

MAX 5

Carretilla recogepedidos para operaciones rápidas y cómodas de recogida alta



EXCLUSIVAMENTE DE QUIEN LO CONDUCE

MAX 5 de Samag es una carretilla recogepedidos ideal para operaciones rápidas y cómodas de recogida alta, que garantiza elevadas prestaciones de recogida de pedidos y una óptima capacidad de extracción mediante la conducción en diagonal.

La carretilla recogepedidos MAX 5 de Samag está disponible con elevaciones de hasta 10.000 mm de extracción.

NUEVA ERGONOMÍA DE CONDUCCIÓN

- Mando electrónico tracción y dirección en **AC**, conectado a **CAN-bus**
- Ángulo de **viraje de 180°** con reducción progresiva de la velocidad de traslación en función del ángulo y de la altura de **elevación**
- Posibilidad de elegir entre **tres niveles de prestación**: P1-P2-P3
- **Puertas laterales** de acceso al puesto de conducción con **3 corrientes** para facilitar la subida y la bajada del operador de la cabina
- Posibilidad de trasladar y elevar el puesto de conducción con puertas laterales abiertas hasta **H 1.200 mm**
- Posibilidad de **aplicar accesorios** (portadocumentos, portabotellas).

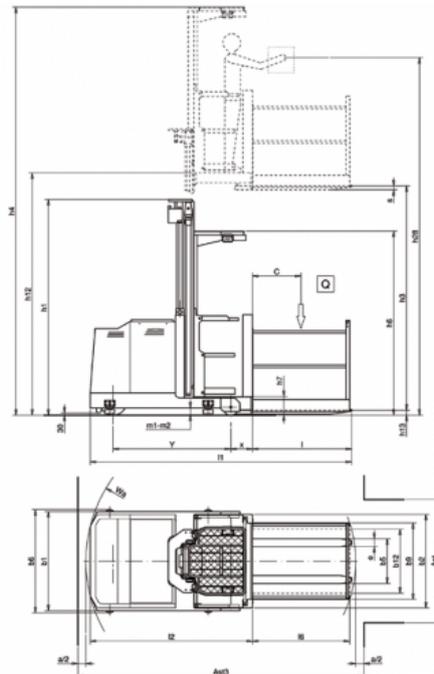
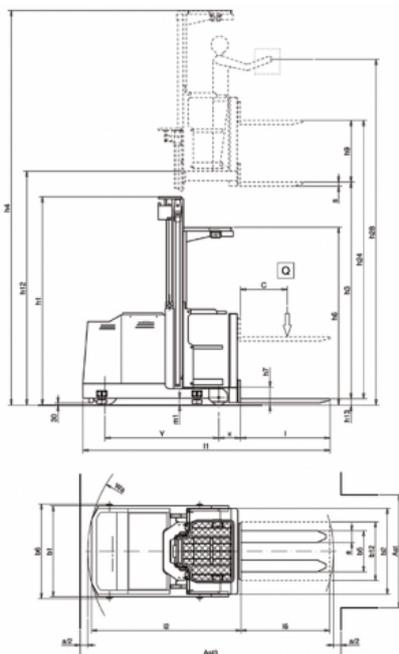
✓ **CAPACIDAD DE CARGA DE HASTA 1.000 KG**

✓ **DIMENSIONES ESPECIALES A PETICIÓN**

ALGUNOS OPCIONALES

-  **BATERÍA DE LITIO**
-  **BÁSCULA/IMPRESORA**
-  **USO CÁMARA FRIGORÍFICA**

Tipo	Recogepedidos	Categoría	Recogepedidos con operador transportado y elevado para usos normales-intensivos
Capacidad de carga (Kg)	1000	Elevación (mm)	7500



Características

	1.1	Fabricante			SAMAG		
					MAX 5-ac	MAX 5-ac SL	
Características	1.2	Modelo del fabricante					
	1.3	Grupo propulsor (eléctrico, diésel, gasolina, gas, eléctrico de red)			Eléctrico		
	1.4	Tipo conducción (manual, conductor acompañado, de pie, sentado, recogepedidos)			conductor acompañado		
	1.5	Capacidad de carga	Q	t	1		
	1.6	Centro de gravedad de la carga	C	mm	600		
Pesos	1.8	Distancia de carga, desde eje hasta cara de horquillas	x	mm	282	270	
	1.9	Distancia entre ejes con forche sollevate	Y	mm	1460		
Pesos	2.1	Peso propio (± 5% - incluido batería)		Kg	3600 (1)		
	2.2	Peso por eje con carga (delantero / trasero)		Kg	1136 / 3342		
	2.3	Peso por eje sin carga (delantero / trasero)		Kg	1935 / 1165		
Ruedas y chasis	3.1	Ruedas macizas, súper elásticas, neumáticas, poliuretano			Vulkollan		
	3.2	Dimensiones ruedas delanteras		mm	343 x 114		
	3.3	Dimensiones ruedas traseras		mm	200 x 105		
	3.5	Ruedas: cantidad delanteras / traseras (x = tracción)			1X - 2		
	3.6	Ancho de vía, delantera	b10	mm	-		
	3.7	Ancho de vía, trasero	b11	mm	1106		
	Dimensiones	4.2	Altura mástil bajado	h1	mm	(ver tabla)	(ver tabla)
4.4		Altura elevación	h3	mm	(ver tabla)	(ver tabla)	
4.4.1		Levantamiento total de las horquillas. (h3+h9)	h24	mm	(ver tabla)	-	
4.5		Altura mástil extendido	h4	mm	(ver tabla)	(ver tabla)	
4.7		Altura del techo	h6	mm	2300		
4.8		Altura asiento / pie hombre	h7	mm	235		
4.11		Elevación adicional	h9	mm	800	-	
4.14		Altura de la plataforma elevada	h12	mm	(ver tabla)	(ver tabla)	
4.14.1		Altura de recogida (h12 + 1600 mm)	h28	mm	(ver tabla)	(ver tabla)	
4.15		Altura de las horquillas bajadas	h13	mm	85	65	
4.19		Longitud total	l1	mm	3175	3243	
4.20		Longitud hasta cara horquillas	l2	mm	2025	2013	
4.21		Ancho total (chasis / ejes de carga)	b1/b2	mm	1240 / 1150	1240 / 1180	
4.22		Dimensiones horquillas	sl1/l1	mm	55 / 160 / 1150	35 / 100 / 1230	
4.23		Plato porta horquillas ISO2328, clase/tipo			Horquillas soldadas		
4.24		Ancho del plato porta horquillas	b3	mm	-		
4.25		Ancho exterior sobre horquillas	b5	mm	560 - 680	560-650	
4.27		Ancho en los rodillos guía	b6	mm	1190		
Prestaciones		4.31	Margen con el suelo, del mástil con carga	m1	mm	65	
		4.32	Margen con el suelo, centro distancia entre ejes	m2	mm	90	
	4.34	Pasillo de trabajo con palet de 800x1200 cargado en el lado 800	Ast	mm	(ver tabla)		
	4.35	Radio de giro	Wa	mm	1795		
	4.42	Pasillo de espacio libre con palet de 800 x 1200 montado en el lado 800	Ast3	mm	(ver tabla)		
	4.46	Ancho de parapetos laterales	b9	mm	955 / 1155 / 1355		
	5.1	Velocidad de marcha (con/sin carga)		Km/h	9,5 / 9,5		
	5.2	Velocidad de elevación (con/sin carga)		m/s	0,27 / 0,34		
	5.3	Velocidad de descenso (con / senza carico)		m/s	0,29 / 0,28		
	5.7	Pendenza superabile KB 30' (con / senza carico)		%	0		
5.8	Máxima pendiente superable (con / sin carga)		%	5			
5.9	Tiempo de aceleración (con / sin carga)		s	5,47 / 5,28			
5.10	Freno de servicio			Electrónico AC			
Motor electrico	6.1	Motor de tracción, potencia KB 60'		KW	5 AC		
	6.2	Motor elevación, prestaciones 15% ED		KW	9 AC		
		Motor dirección		KW	0,4 AC		
	6.3	Batería según DIN 43531/35/36 A, B, C,			si		
	6.4	Tensión batería / Capacidad nominal		V / Ah	48 / 500		
	6.5	Peso batería (± 5%)		Kg	805		
Varios	6.6	Consumo de energía según ciclo VDI		KWh/h	-		
	8.1	Tipo de tracción			Electrónico AC		
	8.4	Nivel de ruido, valor medio en el oído del conductor		dB/(A)	<70		

(1) Valori riferiti ad "h3 7500"

Dimensiones

DIMENSIONES DE LAS UNIDADES DE ELEVACIÓN

h3	h24	h1	h4	h12	h28	b1	b6 min.
3000	3800	2310	5300	3235	4835	1240	1290
3500	4300	2560	5800	3735	5335	1240	1290
4000	4800	2810	6300	4235	5835	1240	1290
4500	5300	3060	6800	4735	6335	1240	1290
5000	5800	3310	7300	5235	6835	1240	1290
5500	6300	3560	7800	5735	7335	1240	1290
6000	6800	3810	8300	6235	7835	1240	1290
6500	7300	4120	8800	6735	8335	1240	1290
7000	7800	4370	9300	7235	8835	1240	1290
7500	8300	4670	9800	7735	9335	1240	1290

Dimensiones Pasillos

MAX 5 AC - DIMENSIÓN DEL CORREDOR DE TRABAJO Y PARTE DELANTERA

Pallet	Ast (1)	Ast3 (2)	svolta 90°
b12 / I6	b1=1240	b1=1240	b1=1240
800 / 800	1440	3150	2085
1000 / 800	1440	3190	2105
1200 / 800	1400	3235	2125
800 / 1000	1440	3340	2180
1000 / 1000	1440	3375	2195
1200 / 1000	1400	3410	2215
800 / 1200	1440	3530	2275
1000 / 1200	1440	3560	2290
1200 / 1200	1400	3595	2305

Ast, Ast3 e svolta a 90° comprendono "a" (spazio di manovra) = 200 mm

(1) Valori minimi per corridoi di lavoro con guide a terra

(2) Valori minimi per corridoi di testata (i valori sono intesi fra i bordi di raccordo delle eventuali guide a terra)

MAX 5 AC SL - DIMENSIÓN DEL CORREDOR DE TRABAJO Y PARTE DELANTERA

Pallet	Ast (1)	Ast3 (2)	svolta 90°
b12 / I6	b1=1240	b1=1240	b1=1240
800 / 800	1440	3170	2095
1000 / 800	1440	3215	2120
1200 / 800	1555	3265	2185
800 / 1000	1440	3355	2190
1000 / 1000	1440	3395	2210
1200 / 1000	1555	3440	2270
800 / 1200	1440	3545	2280
1000 / 1200	1440	3580	2300
1200 / 1200	1555	3620	2360

Ast, Ast3 e svolta a 90° comprendono "a" (spazio di manovra) = 200 mm

(1) Valori minimi per corridoi di lavoro con guide a terra

(2) Valori minimi per corridoi di testata (i valori sono intesi fra i bordi di raccordo delle eventuali guide a terra)