

MAX 1

Préparateur de commandes idéal pour des opérations rapides et confortables de prélèvement bas et moyen



Le MAX 1 de Samag est un préparateur de commandes, disponible pour levage de 1.200 mm jusqu'à 1.800 mm depuis le pied de l'opérateur (hauteur maximale de prélèvement 3.300 mm) idéal spécialement pour des opérations rapides et confortables de prélèvement bas et moyen avec fourches fixes.

NOUVELLE CONDUITE ERGONOMIQUE

- **Commande électronique de traction** et direction en **AC**, avec système de connexion en **CAN-BUS**
- **Angle de braquage à 180°** avec réduction progressive de la vitesse de mouvement en fonction de l'angle et **réduction progressive** de la vitesse de mouvement en fonction de la hauteur de levage
- Possibilité de choix de **3 niveaux de performances**: P1-P2-P3
- Portes latérales d'accès au poste de conduite avec **3 barres** pour faciliter les manœuvres de **montée** et **descente** de l'opérateur de la cabine
- Possibilité de **déplacer** et **d'élever le poste opérateur** avec les portes latérales ouvertes jusqu'à la hauteur de **1.200 mm**
- Possibilité de prévoir des **accessoires** (porte-documents, porte-bouteilles).

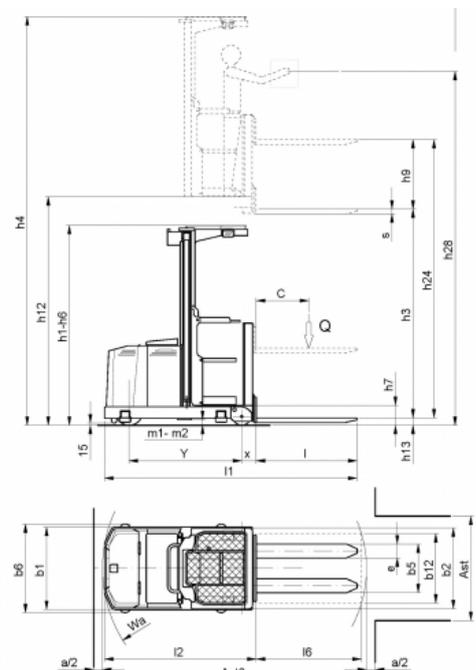
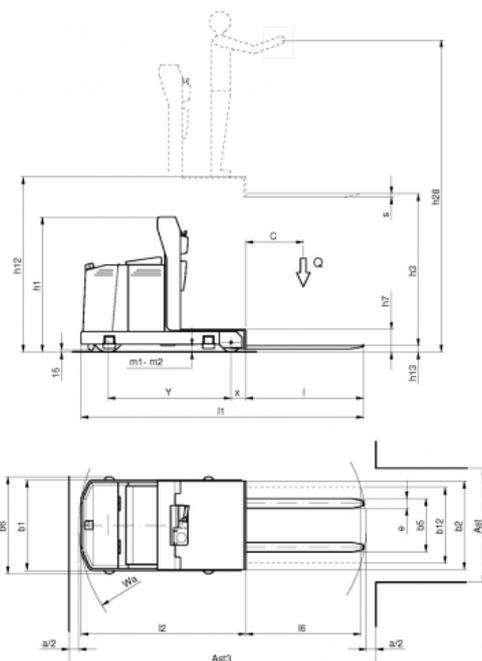
✓ **CAPACITÉ JUSQU'À 1.000 KG**

✓ **DIMENSIONS SPÉCIALES SUR DEMANDE**

QUELQUES OPTIONS

-  **BATTERIE AU LITHIUM**
-  **BALANCE/IMPRIMANTE**
-  **UTILISATION CHAMBRE FROIDE**

Type	Préparateurs de commande	Catégorie	Préparateurs de commande opérateur debout et élevé pour usages normaux-intensifs
Capacité (Kg)	1000	Levage (mm)	1790



Caractéristiques

	1.1	Fabricant			SAMAG		
					MAX 1-ac H1200	MAX 1-ac H1800	
Caractéristiques	1.2	Modèle					
	1.3	Alimentation			Électrique		
	1.4	Conducteur			debout		
	1.5	Capacité de charge	Q	t	1		
	1.6	Centre de gravité de la charge	C	mm	600		
	1.8	Distance de la charge	x	mm	153		
	1.9	Empattement con forche sollevate	Y	mm	1285		
Poids	2.1	Poids à vide (± 5% - avec batterie)		Kg	1600 (1)	1790 (1)	
	2.2	Charge par essieu avec charge (avant / arrière)		Kg	374 / 2316	440 / 2445	
	2.3	Charge par essieu sans charge (avant / arrière)		Kg	946 / 654	1115 / 675	
Roues et chassis	3.1	Type de bandages			Vulkollan		
	3.2	Dimensions roues avant		mm	310 x 100		
	3.3	Dimensions roues arrière		mm	200 x 105		
	3.5	Roues nombre (x=motrices) avant/arrière			1X - 2		
	3.6	Voie avant	b10	mm	-		
	3.7	Voie arrière	b11	mm	820		
	Dimension	4.2	Hauteur mât fermé	h1	mm	1420	2300
4.4		Hauteur de levée	h3	mm	960	1555	
4.4.1		Hauteur de levée totale des fourches (h3+h9) (h3+h9)	h24	mm	-	-	
4.5		Mât hors tout	h4	mm	-	3855	
4.7		Hauteur toit de protection	h6	mm	-	2300	
4.8		Hauteur plancher cabine	h7	mm	235		
4.11		Levée supplémentaire fourches	h9	mm	-		
4.14		Hauteur plancher cabine	h12	mm	1195	1790	
4.14.1		Hauteur de picking (h12 + 1600 mm)	h28	mm	2795	3390	
4.15		Hauteur fourches abaissées	h13	mm	85		
4.19		Longueur totale	l1	mm	2548 / 2748 / 2948		
4.20		Longueur du chariot	l2	mm	1718		
4.21		Largeur hors tout	b1/b2	mm	950 / 930		
4.22		Dimensions fourches	sl1ell	mm	35 / 100 / 830-1030-1230		
4.23		Tablier porte-fourches classe ISO 2328			Fourches soudées		
Performances		4.24	Largeur tablier porte-fourches	b3	mm	-	
		4.25	Ecartement ext. des fourches	b5	mm	560 - 650	
	4.27	Largeur entre galets de guidage	b6	mm	1020		
	4.31	Espace libre sous le mât chargé	m1	mm	65		
	4.32	Garde au sol milieu empattement	m2	mm	65		
	4.34	Largeur d'allée avec palette 800x1200 entrée fourches côté 800mm	Ast	mm	(voir tableau)		
	4.35	Rayon de braquage	Wa	mm	1589		
	4.42	Largeur d'allée de transfert	Ast3	mm	(voir tableau)		
	4.46	Largeur parapets lateraux	b9	mm	-	955 / 1155 / 1355	
	Moteur électrique	5.1	Vitesse de déplacement (avec / sans charge)		Km/h	9,5 - 10,5	
5.2		Vitesse de levée (avec / sans charge)		m/s	0,12 / 0,16	0,12 / 0,16	
5.3		Vitesse de descente (con / senza carico)		m/s	0,15 / 0,14	0,22 / 0,17	
5.7		Pendenza superabile KB 30' (con / senza carico)		%	0		
5.8		Pente max. (avec / sans charge)		%	5		
5.9		Types d'accélération (avec / sans charge)		s	6,9 / 5,9		
Autres données	5.10	Frein de service			électrique		
	6.1	Moteur de traction, puissance nom. 60 min.		KW	1,5 AC		
	6.2	Moteur de levage, 15% en temps		KW	2,5		
		Moteur direction		KW	0,3 AC		
	6.3	Batterie selon norm. DIN 43531/35/36 A, B, C,			oui		
	6.4	Tension batterie		V / Ah	24 / 450-625		
	6.5	Poids de la batterie (± 5%)		Kg	373-457		
	6.6	Consommation d'énergie (cycle VDI)		KWh/h	-	-	
	8.1	Type de contrôle			électrique AC		
	8.4	Niveau de bruit selon norme. Din 12053		dB/(A)	<70		

Ast, Ast3 e svolta a 90° comprendono "a" (spazio di manovra) = 200 mm

(1) Con batteria da 450 Ah

(2) Valori minimi per corridoi di lavoro con guide a terra

(3) Valori minimi per corridoi di testata (i valori sono intesi fra i bordi di raccordo delle eventuali guide a terra)

Dimension des allées

DIMENSIONS DU COULOIR DE TRAVAIL ET DE TETE

Pallet	b12	800	1000	1200	800	1000	1200	800	1000
	I6	800	800	800	1000	1000	1000	1200	1200
Ast (2)	H 1200	1150	1200	1400	1150	1200	1400	1150	1200
	H 1800	1150	1355	1555	1155	1355	1555	1155	1355
Ast3 (3)	H 1200	2825	2865	2915	3010	3045	3090	3200	3235
	H 1800	2860	2910	2965	3040	3085	3130	3230	3265
Svolta 90°	H 1200	1825	1865	1960	1920	1955	2045	2015	2050
	H 1800	1840	1935	2030	1930	2020	2115	2020	2110

Ast, Ast3 e svolta a 90° comprendono "a" (spazio di manovra) = 200 mm

(1) Con batteria da 450 Ah

(2) Valori minimi per corridoi di lavoro con guide a terra

(3) Valori minimi per corridoi di testata (i valori sono intesi fra i bordi di raccordo delle eventuali guide a terra)