MAX 2

Préparateur de commandes idéal pour des opérations rapides et confortables de prélèvement moyen







prodotti SAMAG e relative illustrazioni possono essere soggetti a varianti senza preavviso

Samag Industriale S.r.l. - Loc. Pagana - 29017 Fiorenzuola d'Arda (PC) | Tel. +39 0523 981598 - Fax +39 0523 943128 - E-mail:info@samag.it - P.IVA 01391910336

MAX 2

Préparateur de commandes idéal pour des opérations rapides et confortables de prélèvement moyen

IL NE DÉPLACE PAS LES PRODUITS, IL LES CONDUIT

Le MAX 2 de Samag est un préparateur de commandes parmi les plus compacts de sa catégorie (L2 = 1.700 mm); il est idéal pour des opérations rapides et confortables de prélèvement moyen.

Le préparateur de commandes MAX 2 de Samag est disponible avec des levages de prélèvement jusqu'à 6.300 mm.

NOUVELLE CONDUITE ERGONOMIQUE

- **Commande électronique de traction** et direction en **AC**, avec système de connexion en **CAN-BUS**
- **Angle de braquage à 180°** avec réduction progressive de la vitesse de mouvement en fonction de l'angle et **réduction progressive** de la vitesse de mouvement en fonction de la hauteur de levage
- Possibilité de choix de **3 niveaux de performances**: P1-P2-P3
- Portes latérales d'accès au poste de conduite avec **3 barres** pour faciliter les manœuvres de **montée** et **descente** de l'opérateur de la cabine
- Possibilité de **déplacer** et **d'élever le poste opérateur** avec les portes latérales ouvertes jusqu'à la hauteur de **1.200 mm**
- Possibilité de prévoir des **accessoires** (porte-documents, porte-bouteilles).

✓ **CAPACITÉ JUSQU'À 800 KG**

✓ **DIMENSIONS SPÉCIALES SUR DEMANDE**

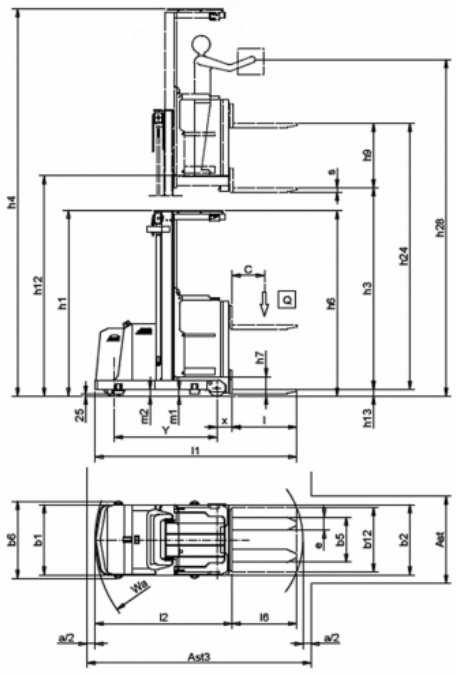
QUELQUES OPTIONS

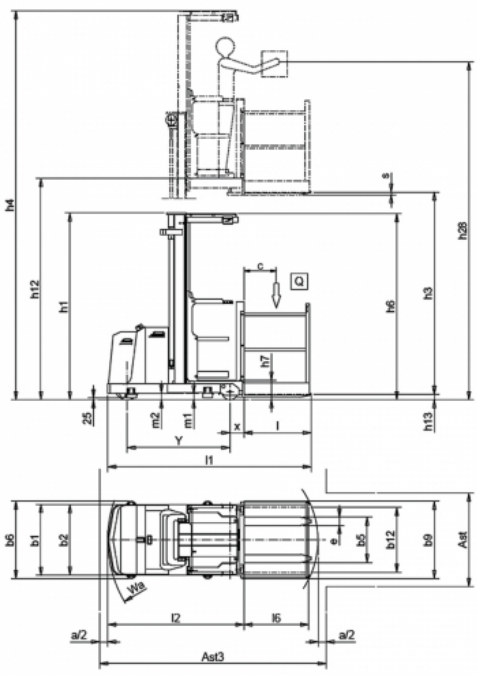
BATTERIE AU LITHIUM

BALANCE/IMPRIMANTE

UTILISATION CHAMBRE FROIDE

Type	Préparateurs de commande	**Catégorie**	Préparateurs de commande opérateur débout et élevé pour usages normaux-intensifs
Capacité (Kg)	800	**Levage (mm)**	4500





prodotti SAMAG e relative illustrazioni possono essere soggetti a varianti senza preavviso

MAX 2

Préparateur de commandes idéal pour des opérations rapides et confortables de prélèvement moyen

Caractéristiques

	1.1	Fabricant			SAMAG	
Caractéristiques	1.2	Modèle			MAX 2-ac	MAX 2-ac SL
	1.3	Alimentation			Eletrique	
	1.4	Conducteur			debout	
	1.5	Capacité de charge	Q	t	0,8	
	1.6	Centre de gravité de la charge	C	mm	400	
	1.8	Distance de la charge	x	mm	193	175
	1.9	Empattement con forche sollevate	Y	mm	1270	
Poids	2.1	Poids à vide (± 5% - avec batterie)		Kg	1550 (1)	
	2.2	Charge par essieu avec charge (avant / arrière)		Kg	450 / 1990	
	2.3	Charge par essieu sans charge (avant / arrière)		Kg	810 / 740	
Roues et chassis	3.1	Type de bandages			Vulkollan	
	3.2	Dimensions roues avant		mm	310 x 100	
	3.3	Dimensions roues arrière		mm	200 x 105	
	3.5	Roues nombre (x=motrices) avant/arrière			1X - 2	
	3.6	Voie avant	b10	mm	-	
	3.7	Voie arrière	b11	mm	760 / 974 (2)	
Dimension	4.2	Hauteur mât fermé	h1	mm	(voir tableau)	(voir tableau)
	4.4	Hauteur de levée	h3	mm	(voir tableau)	(voir tableau)
	4.4.1	Hauteur de levée totale des fourches (h3+h9) (h3+h9)	h24	mm	(voir tableau)	-
	4.5	Mât hors tout	h4	mm	(voir tableau)	(voir tableau)
	4.7	Hauteur toit de protection	h6	mm	2300	
	4.8	Hauteur plancher cabine	h7	mm	235	
	4.11	Levée supplémentaire fourches	h9	mm	800	-
	4.14	Hauteur plancher cabine	h12	mm	(voir tableau)	(voir tableau)
	4.14.1	Hauteur de picking (h12 + 1600 mm)	h28	mm	(voir tableau)	(voir tableau)
	4.15	Hauteur fourches abaissées	h13	mm	85	65
	4.19	Longueur totale	l1	mm	2500	2515
	4.20	Longueur du chariot	l2	mm	1700	1685
	4.21	Largeur hors tout	b1/b2	mm	880-1100 / 870	880-1100 / 955 (3)
	4.22	Dimensions fourches	slell	mm	55 / 160 / 800	35 / 100 / 830
	4.23	Tablier porte-fourches classe ISO 2328			Fourches soidées	
	4.24	Largeur tablier porte-fourches	b3	mm	-	
	4.25	Ecartement ext. des fourches	b5	mm	560 - 680	560-650 (4)
	4.27	Largeur entre galets de guidage	b6	mm	(voir tableau)	
	4.31	Espace libre sous le mât chargé	m1	mm	75	
	4.32	Garde au sol milieu empattement	m2	mm	75	
	4.34	Largeur d'allée avec palette 800x1200 entrée fourches côté 800mm	Ast	mm	(voir tableau)	
	4.35	Rayon de braquage	Wa	mm	1510	
	4.42	Largeur d'allèe de transfert	Ast3	mm	(voir tableau)	
	4.46	Largeur parapets lateraux	b9	mm	-	955 / 1155 / 1355
Performances	5.1	Vitesse de déplacement (avec / sans charge)		Km/h	9,5 / 9,5	
	5.2	Vitesse de levée (avec / sans charge)		m/s	0,15 / 0,19	
	5.3	Vitesse de descente (con / senza carico)		m/s	0,28 / 0,25	
	5.7	Pendenza superabile KB 30' (con / senza carico)		%	0	
	5.8	Pente max. (avec / sans charge)		%	5	
	5.9	Types d'accéleration (avec / sans charge)		s	6,9 / 5,9	
	5.10	Frein de service			électrique AC	
Moteur électrique	6.1	Moteur de traction, puissance nom. 60 min.		KW	2 AC	
	6.2	Moteur de levage, 15% en temps		KW	3	
		Moteur direction		KW	0,3 AC	
	6.3	Batterie selon norm. DIN 43531/35/36 A, B, C,			oui	
	6.4	Tension batterie		V / Ah	24 / 320 - 500	
	6.5	Poids de la batterie (± 5%)		Kg	255 - 365	
	6.6	Consommation d'énergie (cycle VDI)		KWh/h	-	
Autres données	8.1	Type de variateur			électrique AC	
	8.4	Niveau de bruit selon norme. Din 12053		dB/(A)	<70	

(1) Valori riferiti ad "h3 3000"
(2) Valori con quota "b1" di 880 e 1100 mm
(3) Con pallet "b12" = 800 mm
(4) Con telaio "b1" = 1100 mm

prodotti SAMAG e relative illustrazioni possono essere soggetti a varianti senza preavviso

MAX 2

Préparateur de commandes idéal pour des opérations rapides et confortables de prélèvement moyen

Encombrements et dimensions

COTES D'ENCOMBREMENT DU MAT							
h3	h24	h1	h4	h12	h28	b1	b6 min.
2500	3300	2310	4800	2735	4335	880	956
3000	3800	2310	5300	3235	4835	880	956
3500	4300	2560	5800	3735	5335	880	956
4000	4800	2810	6300	4235	5835	1100	1170
4500	5300	3060	6800	4735	6335	1100	1170

Dimension des allées

MAX 2 AC - DIMENSIONS DU COULOIR DE TRAVAIL ET DE TETE

Pallet	Ast (5)		Ast3 (6)		svolta 90°	
b12 / l6	b1=880	b1=1100	b1=880	b1=1100	b1=880	b1=1100
800 / 800	1080	1300	2780		1775	1850
1000 / 800	1200	1300	2820		1835	1870
1200 / 800	1400	1400	2870		1930	1930
800 / 1000	1080	1300	2970		1865	1945
1000 / 1000	1200	1300	3005		1925	1960
1200 / 1000	1400	1400	3045		2020	2020
800 / 1200	1080	1300	3160		1960	2040
1000 / 1200	1200	1300	3190		2020	2055
1200 / 1200	1400	1400	3225		2110	2110

Ast, Ast3 e svolta a 90° comprendono "a" (spazio di manovra) = 200 mm
(5) Valori minimi per corridoi di lavoro con guide a terra
(6) Valori minimi per corridoi di testata (i valori sono intesi fra i bordi di raccordo delle eventuali guide a terra)

MAX 2 AC SL - DIMENSIONS DU COULOIR DE TRAVAIL ET DE TETE

Pallet	Ast (5)		Ast3 (6)		svolta 90°	
b12 / l6	b1=880	b1=1100	b1=880	b1=1100	b1=880	b1=1100
800 / 800	1155	1300	2800		1810	1860
1000 / 800	1355	1355	2845		1900	1900
1200 / 800	1555	1555	2900		2000	2000
800 / 1000	1155	1300	2980		1900	1950
1000 / 1000	1355	1355	3020		1990	1990
1200 / 1000	1555	1555	3070		2085	2085
800 / 1200	1155	1300	3170		1990	2045
1000 / 1200	1355	1355	3205		2080	2080
1200 / 1200	1555	1555	3245		2175	2175

Ast, Ast3 e svolta a 90° comprendono "a" (spazio di manovra) = 200 mm
(5) Valori minimi per corridoi di lavoro con guide a terra
(6) Valori minimi per corridoi di testata (i valori sono intesi fra i bordi di raccordo delle eventuali guide a terra)

prodotti SAMAG e relative illustrazioni possono essere soggetti a varianti senza preavviso