

MAX 2

Préparateur de commandes idéal pour des opérations rapides et confortables de prélèvement moyen



IL NE DÉPLACE PAS LES PRODUITS, IL LES CONDUIT

Le MAX 2 de Samag est un préparateur de commandes parmi les plus compacts de sa catégorie (L2 = 1.700 mm); il est idéal pour des opérations rapides et confortables de prélèvement moyen.

Le préparateur de commandes MAX 2 de Samag est disponible avec des levages de prélèvement jusqu'à 6.300 mm.

NOUVELLE CONDUITE ERGONOMIQUE

- **Commande électronique de traction** et direction en **AC**, avec système de connexion en **CAN-BUS**
- **Angle de braquage à 180°** avec réduction progressive de la vitesse de mouvement en fonction de l'angle et **réduction progressive** de la vitesse de mouvement en fonction de la hauteur de levage
- Possibilité de choix de **3 niveaux de performances**: P1-P2-P3
- Portes latérales d'accès au poste de conduite avec **3 barres** pour faciliter les manœuvres de **montée** et **descente** de l'opérateur de la cabine
- Possibilité de **déplacer** et **d'élever le poste opérateur** avec les portes latérales ouvertes jusqu'à la hauteur de **1.200 mm**
- Possibilité de prévoir des **accessoires** (porte-documents, porte-bouteilles).

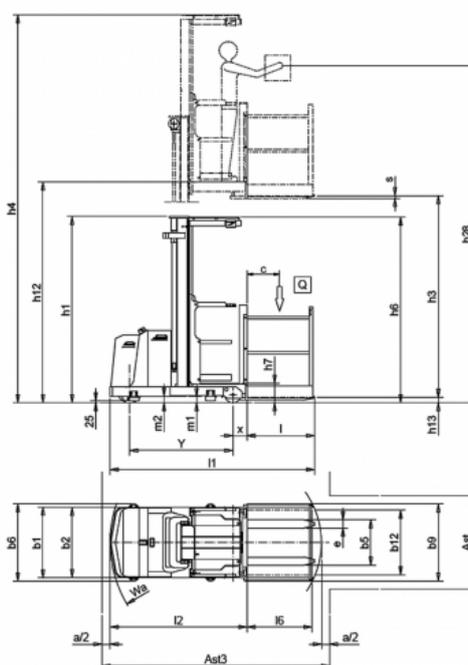
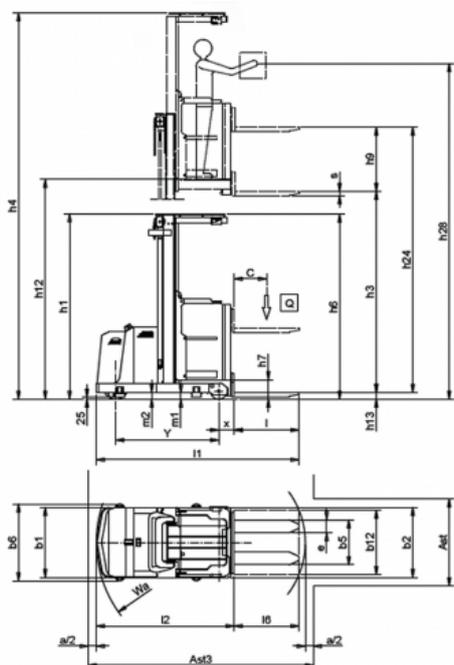
✓ **CAPACITÉ JUSQU'À 800 KG**

✓ **DIMENSIONS SPÉCIALES SUR DEMANDE**

QUELQUES OPTIONS

-  **BATTERIE AU LITHIUM**
-  **BALANCE/IMPRIMANTE**
-  **UTILISATION CHAMBRE FROIDE**

Type	Préparateurs de commande	Catégorie	Préparateurs de commande opérateur debout et élevé pour usages normaux-intensifs
Capacité (Kg)	800	Levage (mm)	4500



Caractéristiques

	1.1	Fabricant	SAMAG	
			MAX 2-ac	MAX 2-ac SL
Caractéristiques	1.2	Modèle		
	1.3	Alimentation		Electrique
	1.4	Conducteur		debout
	1.5	Capacité de charge	Q	t
	1.6	Centre de gravité de la charge	C	mm
	1.8	Distance de la charge	x	mm
	1.9	Empattement con forche sollevate	Y	mm
Poids	2.1	Poids à vide (± 5% - avec batterie)		Kg
	2.2	Charge par essieu avec charge (avant / arrière)		Kg
	2.3	Charge par essieu sans charge (avant / arrière)		Kg
Roues et chassis	3.1	Type de bandages		Vulkollan
	3.2	Dimensions roues avant		mm
	3.3	Dimensions roues arrière		mm
	3.5	Roues nombre (x=motrices) avant/arrière		
	3.6	Voie avant	b10	mm
	3.7	Voie arrière	b11	mm
	Dimension	4.2	Hauteur mât fermé	h1
4.4		Hauteur de levée	h3	mm
4.4.1		Hauteur de levée totale des fourches (h3+h9) (h3+h9)	h24	mm
4.5		Mât hors tout	h4	mm
4.7		Hauteur toit de protection	h6	mm
4.8		Hauteur plancher cabine	h7	mm
4.11		Levée supplémentaire fourches	h9	mm
4.14		Hauteur plancher cabine	h12	mm
4.14.1		Hauteur de picking (h12 + 1600 mm)	h28	mm
4.15		Hauteur fourches abaissées	h13	mm
4.19		Longueur totale	l1	mm
4.20		Longueur du chariot	l2	mm
4.21		Largeur hors tout	b1/b2	mm
4.22		Dimensions fourches	st11	mm
4.23		Tablier porte-fourches classe ISO 2328		
4.24		Largeur tablier porte-fourches	b3	mm
4.25		Ecartement ext. des fourches	b5	mm
4.27		Largeur entre galets de guidage	b6	mm
4.31		Espace libre sous le mât chargé	m1	mm
4.32		Garde au sol milieu empattement	m2	mm
4.34	Largeur d'allée avec palette 800x1200 entrée fourches côté 800mm	Ast	mm	
4.35	Rayon de braquage	Wa	mm	
4.42	Largeur d'allée de transfert	Ast3	mm	
4.46	Largeur parapets lateraux	b9	mm	
Performances	5.1	Vitesse de déplacement (avec / sans charge)		Km/h
	5.2	Vitesse de levée (avec / sans charge)		m/s
	5.3	Vitesse de descente (con / senza carico)		m/s
	5.7	Pendenza superabile KB 30' (con / senza carico)		%
	5.8	Pente max. (avec / sans charge)		%
	5.9	Types d'accélération (avec / sans charge)		s
Moteur électrique	5.10	Frein de service		
	6.1	Moteur de traction, puissance nom. 60 min.		KW
	6.2	Moteur de levage, 15% en temps		KW
		Moteur direction		KW
	6.3	Batterie selon norm. DIN 43531/35/36 A, B, C,		
	6.4	Tension batterie	V / Ah	
	6.5	Poids de la batterie (± 5%)	Kg	
Autres données	6.6	Consommation d'énergie (cycle VDI)	KWh/h	
	8.1	Type de variateur		
	8.4	Niveau de bruit selon norme. Din 12053		dB/(A)

(1) Valori riferiti ad "h3 3000"

(2) Valori con quota "b1" di 880 e 1100 mm

(3) Con pallet "b12" = 800 mm

(4) Con telaio "b1" = 1100 mm

Encombres et dimensions

COTES D'ENCOMBREMENT DU MAT								
h3	h24	h1	h4	h12	h28	b1	b6 min.	
2500	3300	2310	4800	2735	4335	880	956	
3000	3800	2310	5300	3235	4835	880	956	
3500	4300	2560	5800	3735	5335	880	956	
4000	4800	2810	6300	4235	5835	1100	1170	
4500	5300	3060	6800	4735	6335	1100	1170	

Dimension des allées

MAX 2 AC - DIMENSIONS DU COULOIR DE TRAVAIL ET DE TETE						MAX 2 AC SL - DIMENSIONS DU COULOIR DE TRAVAIL ET DE TETE							
Pallet	Ast (5)		Ast3 (6)		svolta 90°		Pallet	Ast (5)		Ast3 (6)		svolta 90°	
b12 / l6	b1=880	b1=1100	b1=880	b1=1100	b1=880	b1=1100	b12 / l6	b1=880	b1=1100	b1=880	b1=1100	b1=880	b1=1100
800 / 800	1080	1300	2780		1775	1850	800 / 800	1155	1300	2800		1810	1860
1000 / 800	1200	1300	2820		1835	1870	1000 / 800	1355	1355	2845		1900	1900
1200 / 800	1400	1400	2870		1930	1930	1200 / 800	1555	1555	2900		2000	2000
800 / 1000	1080	1300	2970		1865	1945	800 / 1000	1155	1300	2980		1900	1950
1000 / 1000	1200	1300	3005		1925	1960	1000 / 1000	1355	1355	3020		1990	1990
1200 / 1000	1400	1400	3045		2020	2020	1200 / 1000	1555	1555	3070		2085	2085
800 / 1200	1080	1300	3160		1960	2040	800 / 1200	1155	1300	3170		1990	2045
1000 / 1200	1200	1300	3190		2020	2055	1000 / 1200	1355	1355	3205		2080	2080
1200 / 1200	1400	1400	3225		2110	2110	1200 / 1200	1555	1555	3245		2175	2175

Ast, Ast3 e svolta a 90° comprendono "a" (spazio di manovra) = 200 mm
 (5) Valori minimi per corridoi di lavoro con guide a terra
 (6) Valori minimi per corridoi di testata (i valori sono intesi fra i bordi di raccordo delle eventuali guide a terra)