

MAX 3

Préparateur de commandes idéal pour des opérations rapides et confortables de prélèvement moyen-haut



Caractéristiques

	1.1	Fabricant			SAMAG	
					MAX 3-ac	MAX 3-ac SL
Caractéristiques	1.2	Modèle				
	1.3	Alimentation			Eletrique	
	1.4	Conducteur			debout	
	1.5	Capacité de charge	Q	t	1	
	1.6	Centre de gravité de la charge	C	mm	600	
	1.8	Distance de la charge	x	mm	165	153
	1.9	Empattement con forche sollevate	Y	mm	1350	
Poids	2.1	Poids à vide (± 5% - avec batterie)		Kg	2177 (1)	
	2.2	Charge par essieu avec charge (avant / arrière)		Kg	657 / 2610	
	2.3	Charge par essieu sans charge (avant / arrière)		Kg	1209 / 968	
Roues et chassis	3.1	Type de bandages			Vulkollan	
	3.2	Dimensions roues avant		mm	310 x 100	
	3.3	Dimensions roues arrière		mm	200 x 105	
	3.5	Roues nombre (x=motrices) avant/arrière			1X - 2	
	3.6	Voie avant	b10	mm	-	
	3.7	Voie arrière	b11	mm	820/1066/1126 (2)+E1	
	Dimension	4.2	Hauteur mât fermé	h1	mm	(voir tableau)
4.4		Hauteur de levée	h3	mm	(voir tableau)	(voir tableau)
4.4.1		Hauteur de levée totale des fourches (h3+h9) (h3+h9)	h24	mm	(voir tableau)	-
4.5		Mât hors tout	h4	mm	(voir tableau)	(voir tableau)
4.7		Hauteur toit de protection	h6	mm	2300	
4.8		Hauteur plancher cabine	h7	mm	235	
4.11		Levée supplémentaire fourches	h9	mm	800	-
4.14		Hauteur plancher cabine	h12	mm	(voir tableau)	(voir tableau)
4.14.1		Hauteur de picking (h12 + 1600 mm)	h28	mm	(voir tableau)	(voir tableau)
4.15		Hauteur fourches abaissées	h13	mm	85	65
4.19		Longueur totale	l1	mm	2945	3013
4.20		Longueur du chariot	l2	mm	1795	1783
4.21		Largeur hors tout	b1/b2	mm	950-1200-1260 / 920	950-1200-1260 / 955
4.22		Dimensions fourches	sl11	mm	55 / 160 / 1150	35 / 100 / 1230
4.23		Tablier porte-fourches classe ISO 2328			Fourches soudées	
4.24		Largeur tablier porte-fourches	b3	mm	-	
4.25		Ecartement ext. des fourches	b5	mm	560 - 680	560-650 (4)
4.27		Largeur entre galets de guidage	b6	mm	(voir tableau)	
4.31		Espace libre sous le mât chargé	m1	mm	75	
4.32		Garde au sol milieu empattement	m2	mm	65	
4.34	Largeur d'allée avec palette 800x1200 entrée fourches côté 800mm	Ast	mm	(voir tableau)		
4.35	Rayon de braquage	Wa	mm	1655		
4.42	Largeur d'allée de transfert	Ast3	mm	(voir tableau)		
4.46	Largeur parapets lateraux	b9	mm	-	955 / 1155 / 1355	
Performances	5.1	Vitesse de déplacement (avec / sans charge)		Km/h	9,5 / 9,5	
	5.2	Vitesse de levée (avec / sans charge)		m/s	0,17 / 0,22	
	5.3	Vitesse de descente (con / senza carico)		m/s	0,28 / 0,25	
	5.7	Pendenza superabile KB 30' (con / senza carico)		%	0	
	5.8	Pente max. (avec / sans charge)		%	5	
	5.9	Types d'accélération (avec / sans charge)		s	6,9 / 5,9	
	5.10	Frein de service			électrique AC	
Moteur électrique	6.1	Moteur de traction, puissance nom. 60 min.		KW	2 AC	
	6.2	Moteur de levage, 15% en temps		KW	4	
		Moteur direction		KW	0,3 AC	
	6.3	Batterie selon norm. DIN 43531/35/36 A, B, C,			oui	
	6.4	Tension batterie		V / Ah	24 / 450 - 625	
	6.5	Poids de la batterie (± 5%)		Kg	373 - 457	
	6.6	Consommation d'énergie (cycle VDI)		KWh/h	-	
Autres données	8.1	Type de variateur			électrique AC	
	8.4	Niveau de bruit selon norme. Din 12053		dB/(A)	<70	
(1) Valori riferiti ad "h3 3500"						
(2) Valori con quota "b1" di 950, 1200 e 1100 mm						

Encombres et dimensions

COTES D'ENCOMBREMENT DU MAT							
h3	h24	h1	h4	h12	h28	b1	b6 min.
3000	3800	2310	5300	3235	4835	950	1020
3500	4300	2560	5800	3735	5335	950	1020
4000	4800	2810	6300	4235	5835	950	1020
4500	5300	3060	6800	4735	6335	1200	1270
5000	5800	3310	7300	5235	6835	1200	1270
5500	6300	3560	7800	5735	7335	1200	1270
6000	6800	3810	8300	6235	7835	1200	1270
6500	7300	4120	8800	6735	8335	1260	1290
7000	7800	4370	9300	7235	8835	1260	1290

Dimension des allées

MAX 3 AC - DIMENSIONS DU COULOIR DE TRAVAIL ET DE TETE										MAX 3 AC SL - DIMENSIONS DU COULOIR DE TRAVAIL ET DE TETE									
Pallet	Ast (3)			Ast3 (4)			svolta 90°			Pallet	Ast (3)			Ast3 (4)			svolta 90°		
b12 / l6	b1=950	b1=1200	b1=1260	b1=950	b1=1200	b1=1260	b1=950	b1=1200	b1=1260	b12 / l6	b1=950	b1=1200	b1=1260	b1=950	b1=1200	b1=1260	b1=950	b1=1200	b1=1260
800 / 800	1150	1400	1460	2900			1860	1945	1970	800 / 800	1155	1400	1460	2925			1870	1960	1980
1000 / 800	1200	1400	1460	2945			1895	1970	1990	1000 / 800	1355	1400	1460	2970			1965	1980	2005
1200 / 800	1400	1400	1460	2990			1990	1990	2015	1200 / 800	1555	1555	1555	3030			2065	2065	2065
800 / 1000	1150	1400	1460	3090			1950	2040	2060	800 / 1000	1155	1400	1460	3105			1960	2050	2070
1000 / 1000	1200	1400	1460	3125			1990	2060	2080	1000 / 1000	1355	1400	1460	3150			2055	2070	2090
1200 / 1000	1400	1400	1460	3165			2080	2080	2100	1200 / 1000	1555	1555	1555	3195			2150	2150	2150
800 / 1200	1150	1400	1460	3280			2045	2135	2155	800 / 1200	1155	1400	1460	3290			2055	2140	2165
1000 / 1200	1200	1400	1460	3310			2080	2150	2170	1000 / 1200	1355	1400	1460	3330			2145	2160	2180
1200 / 1200	1400	1400	1460	3350			2170	2170	2190	1200 / 1200	1555	1555	1555	3370			2235	2235	2235
Ast, Ast3 e svolta a 90° comprendono "a" (spazio di manovra) = 200 mm (3) Valori minimi per corridoi di lavoro con guide a terra (4) Valori minimi per corridoi di testata (i valori sono intesi fra i bordi di raccordo delle eventuali guide a terra)										Ast, Ast3 e svolta a 90° comprendono "a" (spazio di manovra) = 200 mm (3) Valori minimi per corridoi di lavoro con guide a terra (4) Valori minimi per corridoi di testata (i valori sono intesi fra i bordi di raccordo delle eventuali guide a terra)									