



RENDIMIENTO, SEGURIDAD Y ESTABILIDAD,

Características principales:

- Bastidor - Pquota B 880 mm y capacidad nominal 1400/1600 Kg.
- Mástil Dúplex y Tríplex - Con una elevación de hasta 5600 mm.
- Nueva Dirección Eléctrica - Para una fácil maniobrabilidad y un uso óptimo de la caretilas incluso en espacios reducidos.
- Nueva tecnología - tecnología AC power y Can Bus de última generación.
- Nuevo motor de tracción - 2000 W para un excelente rendimiento, mejor fiabilidad y mayor protección.
- Nuevo Bastidor Expandido - Al optimizar el acceso a los componentes.
- Ruedas pivotantes - Las ruedas pivotantes están más protegidas porque se colocan dentro el bastidor, pero también son más accesibles gracias al nuevo compartimiento del contenedor.
- Batería aumentada - Posibilidad de instalar una batería blindada de hasta 500 Ah 24 V y con extracción lateral rápida.
- Funcionamiento libre - Levantamiento opcional sin quitar el mástil.

✓ **Capacidad de carga (Kg) 1600**

✓ **DIMENSIONES Y CAPACIDADES ESPECIALES A PETICIÓN**

ALGUNOS OPCIONALES

- | | | | |
|--|--------------------------------|---|------------------------|
|  | PLATAFORMA OPERADOR |  | DIRECCIÓN ELÉCTRICA |
|  | VERSIÓN METALIZADA/GALVANIZADA |  | BATERÍA DE LITIO |
|  | BÁSCULA/IMPRESORA |  | USO CÁMARA FRIGORÍFICA |

Tipo	Elevadores	Categoría	Carretillas elevadoras para usos normales-intensivos y cargas elevadas
Capacidad de carga (Kg)	1600	Elevación (mm)	5600