MAX 3

Carrello commissionatore per operazioni veloci e confortevoli di medio-alto picking

prodotti SAMAG e relative illustrazioni possono essere soggetti a varianti senza preavviso

Samag Industriale S.r.l. - Loc. Pagana - 29017 Fiorenzuola d'Arda (PC) | Tel. +39 0523 981598 - Fax +39 0523 943128 - E-mail:info@samag.it - P.IVA 01391910336

MAX 3

Carrello commissionatore per operazioni veloci e confortevoli di medio-alto picking

prodotti SAMAG e relative illustrazioni possono essere soggetti a varianti senza preavviso

Facile picking

MAX 3 di Samag è un carrello commissionatore ideale per operazioni veloci e confortevoli di medio-alto picking, in grado di garantire elevate prestazioni di commissionamento e un'ottima capacità di prelievo mediante la guida in diagonale.

Il carrello commissionatore MAX 3 di Samag è disponibile con elevazioni fino a 8300 mm di prelievo.

Nuova ergonomia di guida

- Comando elettronico **trazione e sterzo in AC** collegato in **CAN-bus**
- Angolo di **sterzatura a 180°** con riduzione progressiva della velocità di traslazione in funzione dell'angolo e riduzione progressiva della velocità di traslazione in funzione dell'**altezza di sollevamento**
- Possibilità di scegliere fra **tre livelli di prestazione**: P1-P2-P3
- Portelli laterali di accesso al posto di guida con n° 3 correnti per facilitare la salita e la discesa dell'operatore dalla cabina
- Possibilità di traslare e sollevare il posto di guida con portelli laterali aperti fino ad **H 1200 mm**
- Possibilità di **applicare accessori** (portadocumenti, portabottiglia).

✓ **PORTATA 1.000 KG**

✓ **DIMENSIONI SPECIALI A RICHIESTA**

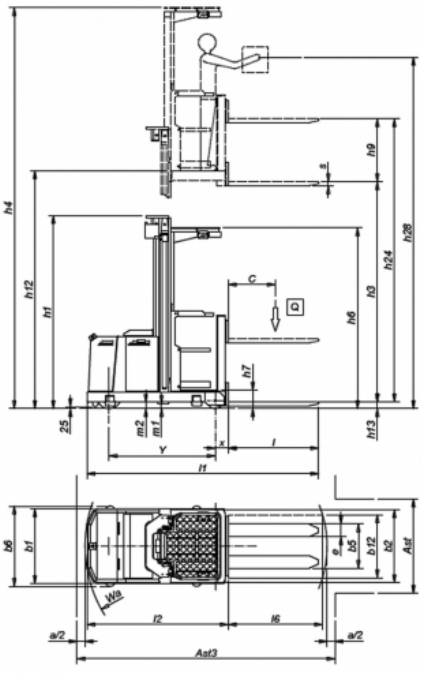
ALCUNI OPTIONAL

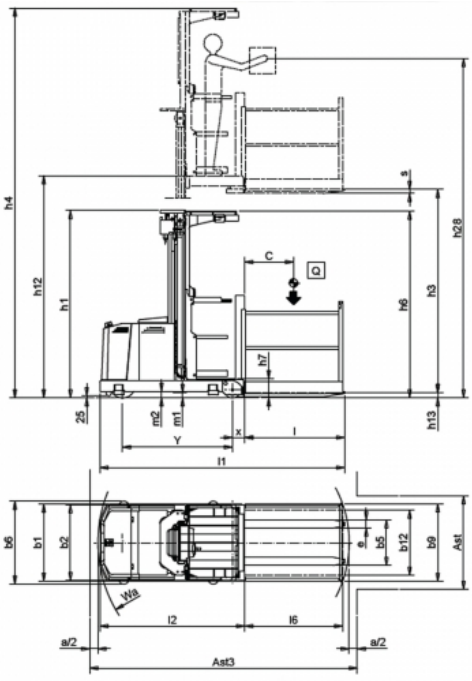
BATTERIA AL LITIO

BILANCIA/STAMPANTE

USO CELLA FRIGORIFERA

Tipologia	Commissionatori	**Categoria**	Commissionatori con uomo trasportato e sollevato per usi normali-intensivi
Portata (Kg)	1000	**Sollevamento (mm)**	6500





MAX 3

Carrello commissionatore per operazioni veloci e confortevoli di medio-alto picking

Caratteristiche

	1.1	Costruttore			SAMAG	
Caratteristiche	1.2	Modello del costruttore			MAX 3-ac	MAX 3-ac SL
	1.3	Gruppo propulsore (elettrico, diesel, benzina, gas, elettrico a rete)			Elettrico	
	1.4	Utilizzo (manuale, uomo a terra, in piedi, seduto, commissionatore)			In piedi	
	1.5	Portata / carico	Q	t	1	
	1.6	Baricentro	C	mm	600	
	1.8	Distanza carico da asse ruota di carico	x	mm	165	153
	1.9	Distanza tra gli assi con forche sollevate	Y	mm	1350	
Pesi	2.1	Peso proprio (± 5% - inclusa batteria)		Kg	2177 (1)	
	2.2	Carico per asse a carico (anteriore / posteriore)		Kg	657 / 2610	
	2.3	Carico per asse a vuoto (anteriore / posteriore)		Kg	1209 / 968	
Ruote e telaio	3.1	Gommatura piena, superelastica, pneumatico, poliuretano			Vulkollan	
	3.2	Dimensione ruote anteriori		mm	310 x 100	
	3.3	Dimensione ruote posteriori		mm	200 x 105	
	3.5	Ruote: quantità anteriore / posteriore (x = motrice)			1X - 2	
	3.6	Carreggiata anteriore	b10	mm	-	
	3.7	Carreggiata posteriore	b11	mm	820/1066/1126 (2)+E1	
Dimensioni	4.2	Altezza montante chiuso	h1	mm	(vedi tabella)	(vedi tabella)
	4.4	Sollevamento	h3	mm	(vedi tabella)	(vedi tabella)
	4.4.1	Sollevamento totale forche (h3+h9)	h24	mm	(vedi tabella)	-
	4.5	Altezza montante sfilato	h4	mm	(vedi tabella)	(vedi tabella)
	4.7	Altezza tettuccio	h6	mm	2300	
	4.8	Altezza sedile / piede uomo	h7	mm	235	
	4.11	Alzata supplementare	h9	mm	800	-
	4.14	Altezza della pedana sollevata	h12	mm	(vedi tabella)	(vedi tabella)
	4.14.1	Altezza di prelievo (h12 + 1600 mm)	h28	mm	(vedi tabella)	(vedi tabella)
	4.15	Altezza delle forche abbassate	h13	mm	85	65
	4.19	Lunghezza totale	l1	mm	2945	3013
	4.20	Lunghezza compreso spalla forche	l2	mm	1795	1783
	4.21	Larghezza totale (telaio / assale di carico)	b1/b2	mm	950-1200-1260 / 920	950-1200-1260 / 955
	4.22	Dimensione forche	slell	mm	55 / 160 / 1150	35 / 100 / 1230
	4.23	Frontale portaforche ISO 2328 Classe / Forma A, B			Forche saldate	
	4.24	Larghezza della piastra porta-forche	b3	mm	-	
	4.25	Scartamento esterno forche	b5	mm	560 - 680	560-650 (4)
	4.27	Larghezza su rulli di guida	b6	mm	(vedi tabella)	
	4.31	Luce libera sotto il montante a carico	m1	mm	75	
	4.32	Luce libera al centro del passo	m2	mm	65	
	4.34	Corridoio di lavoro con pallet 800x1200 inforcato lato 800	Ast	mm	(vedi tabella)	
	4.35	Raggi di curvatura	Wa	mm	1655	
	4.42	Corridoio di testata con pallet 800 x 1200 inforcato lato 800	Ast3	mm	(vedi tabella)	
	4.46	Larghezza parapetti laterali	b9	mm	-	955 / 1155 / 1355
Prestazioni	5.1	Velocità di traslazione (con / senza carico)		Km/h	9,5 / 9,5	
	5.2	Velocità di sollevamento (con / senza carico)		m/s	0,17 / 0,22	
	5.3	Velocità di discesa (con / senza carico)		m/s	0,28 / 0,25	
	5.7	Pendenza superabile KB 30' (con / senza carico)		%	0	
	5.8	Massima pendenza superabile (con / senza carico)		%	5	
	5.9	Tempo di accelerazione (con / senza carico)		s	6,9 / 5,9	
	5.10	Freno di servizio			Elettronico AC	
Motore elettrico	6.1	Motore trazione, potenza KB 60'		KW	2 AC	
	6.2	Motore sollevamento, prestazione 15% ED		KW	4	
		Motore sterzo		KW	0,3 AC	
	6.3	Batteria secondo DIN 43531/35/36 A, B, C,			si	
	6.4	Tensione batteria / Capacità nominale		V / Ah	24 / 450 - 625	
	6.5	Peso batteria (± 5%)		Kg	373 - 457	
	6.6	Consumo energetico secondo ciclo VDI		KWh/h	-	
Altri dati	8.1	Tipo di trazione			Elettronico AC	
	8.4	Rumorosità all'orecchio del carrellista		dB/(A)	<70	

(1) Valori riferiti ad "h3 3500"
(2) Valori con quota "b1" di 950, 1200 e 1100 mm

prodotti SAMAG e relative illustrazioni possono essere soggetti a varianti senza preavviso

Samag Industriale S.r.l. - Loc. Pagana - 29017 Fiorenzuola d'Arda (PC) | Tel. +39 0523 981598 - Fax +39 0523 943128 - E-mail:info@samag.it - P.IVA 01391910336

MAX 3

Carrello commissionatore per operazioni veloci e confortevoli di medio-alto picking

prodotti SAMAG e relative illustrazioni possono essere soggetti a varianti senza preavviso

Ingombri e Dimensioni

INGOMBRI E DIMENSIONI GRUPPI DI SOLLEVAMENTO

h3	h24	h1	h4	h12	h28	b1	b6 min.
3000	3800	2310	5300	3235	4835	950	1020
3500	4300	2560	5800	3735	5335	950	1020
4000	4800	2810	6300	4235	5835	950	1020
4500	5300	3060	6800	4735	6335	1200	1270
5000	5800	3310	7300	5235	6835	1200	1270
5500	6300	3560	7800	5735	7335	1200	1270
6000	6800	3810	8300	6235	7835	1200	1270
6500	7300	4120	8800	6735	8335	1260	1290
7000	7800	4370	9300	7235	8835	1260	1290

Dimensioni Corridoi

MAX 3 AC - DIMENSIONE CORRIDOIO DI LAVORO E TESTATA

Pallet	Ast (3)			Ast3 (4)			svolta 90°		
b12 / l6	b1=950	b1=1200	b1=1260	b1=950	b1=1200	b1=1260	b1=950	b1=1200	b1=1260
800 / 800	1150	1400	1460	2900			1860	1945	1970
1000 / 800	1200	1400	1460	2945			1895	1970	1990
1200 / 800	1400	1400	1460	2990			1990	1990	2015
800 / 1000	1150	1400	1460	3090			1950	2040	2060
1000 / 1000	1200	1400	1460	3125			1990	2060	2080
1200 / 1000	1400	1400	1460	3165			2080	2080	2100
800 / 1200	1150	1400	1460	3280			2045	2135	2155
1000 / 1200	1200	1400	1460	3310			2080	2150	2170
1200 / 1200	1400	1400	1460	3350			2170	2170	2190

Ast, Ast3 e svolta a 90° comprendono "a" (spazio di manovra) = 200 mm
(3) Valori minimi per corridoi di lavoro con guide a terra
(4) Valori minimi per corridoi di testata (i valori sono intesi fra i bordi di raccordo delle eventuali guide a terra)

MAX 3 AC SL - DIMENSIONE CORRIDOIO DI LAVORO E TESTATA

Pallet	Ast (3)			Ast3 (4)			svolta 90°		
b12 / l6	b1=950	b1=1200	b1=1260	b1=950	b1=1200	b1=1260	b1=950	b1=1200	b1=1260
800 / 800	1155	1400	1460	2925			1870	1960	1980
1000 / 800	1355	1400	1460	2970			1965	1980	2005
1200 / 800	1555	1555	1555	3030			2065	2065	2065
800 / 1000	1155	1400	1460	3105			1960	2050	2070
1000 / 1000	1355	1400	1460	3150			2055	2070	2090
1200 / 1000	1555	1555	1555	3195			2150	2150	2150
800 / 1200	1155	1400	1460	3290			2055	2140	2165
1000 / 1200	1355	1400	1460	3330			2145	2160	2180
1200 / 1200	1555	1555	1555	3370			2235	2235	2235

Ast, Ast3 e svolta a 90° comprendono "a" (spazio di manovra) = 200 mm
(3) Valori minimi per corridoi di lavoro con guide a terra
(4) Valori minimi per corridoi di testata (i valori sono intesi fra i bordi di raccordo delle eventuali guide a terra)