

TOP 220

Carretilla transportadora eléctrica con operador a bordo sentado para usos intensivos y cargas/descargas



CARACTERÍSTICAS

	1.1	Fabricante			SAMAG	
CARACTERÍSTICAS	1.2	Modelo del fabricante			TOP 220	
	1.3	Grupo propulsor (eléctrico, diésel, gasolina, gas, eléctrico de red)			Eléctrico	
	1.4	Tipo conducción (manual, conductor acompañado, de pie, sentado, recogepedidos)			Seduto	
	1.5	Capacidad de carga	Q	t	2,2	
	1.6	Centro de gravedad de la carga	C	mm	600	
	1.8	Distancia de carga, desde eje hasta cara de horquillas	x	mm	882 (1)	
	1.9	Distancia entre ejes	Y	mm	1520 (1)	
	Pesos	2.1	Peso propio (incluido batería)		Kg	840 (2)
		2.2	Peso por eje con carga (delantero / trasero)		Kg	1048 / 1992 (3)
2.3		Peso por eje sin carga (delantero / trasero)		Kg	640 / 200 (4)	
Ruedas y chasis	3.1	Ruedas macizas, súper elásticas, neumáticas, poliuretano			Vulkollan	
	3.2	Dimensiones ruedas delanteras		mm	260 x 85 / 150 x 50	
	3.3	Dimensiones ruedas traseras		mm	85x70	
	3.5	Ruedas: cantidad delanteras / traseras (x = tracción)			1X / 2-4	
	3.6	Ancho de vía, delantera	b10	mm	573	
	3.7	Ancho de vía, trasero	b11	mm	350 / 470	
	Dimensiones	4.4	Altura elevación	h3	mm	130
4.8		Altura asiento/pie hombre	h7	mm	925	
4.9		Altura de la barra timón en posición de marcha (mín./máx.)	h14	mm	1330	
4.15		Altura de las horquillas bajadas	h13	mm	85	
4.19		Longitud total	l1	mm	1970	
4.20		Longitud hasta cara horquillas	l2	mm	820	
4.21		Ancho total (chasis / ejes de carga)	b1/b2	mm	900	
4.22		Dimensiones horquillas	sl/ell	mm	50 / 180 / 1150	
4.25		Ancho exterior sobre horquillas	b5	mm	530 / 650	
4.32		Margen con el suelo, centro distancia entre ejes	m2	mm	35	
4.34		Pasillo de trabajo con pallet 800x1200 en horquilla lado 800	Ast	mm	2256	
Prestaciones	4.35	Radio de giro	Wa	mm	1738	
	5.1	Velocidad de marcha (con/sin carga)		Km/h	10 / 11	
	5.2	Velocidad de elevación (con/sin carga)		m/s	0,04 / 0,06	
	5.3	Velocidad de descenso (con/sin carga)		m/s	0,05 / 0,05	
	5.7	Pendiente superable (con/sin carga)		%	0	
	5.8	Máxima pendiente superable (con / sin carga)		%	8 / 17	
	5.9	Tiempo de aceleración (con/sin carga)		s	6,7 / 4,5	
	5.10	Freno de servicio			Electrónico	
	Motor electrico	6.1	Motor de tracción, potencia KB 60'		KW	2 AC
		6.2	Motor elevación, prestaciones 15% ED		KW	2
Motor dirección				KW	0,3 AC	
6.3		Batería según DIN 43531/35/36 A, B, C,			si	
6.4		Tensión batería / Capacidad nominal		V / Ah	24 / 315 (5) - 500	
6.5		Peso batería (± 5%)		Kg	261-380	
Varios	6.6	Consumo energético según el ciclo VDI		KWh/h	-	
	8.4	Nivel de ruido, valor medio en el oído del conductor		dB/(A)	<70	

Ast comprende "a" (spazio di manovra) = 200 mm
 (1) Con forche abbassate = + 64 mm
 (2) Con batteria da 375 Ah e forche 530x1150
 (3) Con operatore seduto e forche sollevate
 (4) Con forche abbassate
 (5) Estrazione laterale