

ELT INOX P

Transpaleta elevadora de acero inoxidable con función de elevación de los estabilizadores para superar



PRESTACIONES, SEGURIDAD Y ESTABILIDAD, HIGIENE Y FACILIDAD DE LIMPIEZA, ADECUADA PARA UN USO INTENSIVO

La transpaleta elevadora ELT INOX P de Samag es la versión potenciada del modelo ELT INOX y está fabricada de acero inoxidable o material no corrosivo, por lo tanto, está destinada para ser utilizada en ambientes donde la limpieza y la higiene son condiciones esenciales y donde existen problemas de corrosión.

Todas incluyen:

- bastidor, incluidos grupo de palancas debajo de las horquillas, casquillos y cojinetes, de **acero inoxidable**
- bastidor con **formas redondeadas** para reducir el depósito de residuos y permitir un correcto lavado diario con agua dulce
- cilindro elevación (incluida cadena de elevación poleas) completamente de **acero inoxidable** o material no corrosivo
- cárter reductor fundido de **acero inoxidable AISI 304**
- capó y timón con grado de **protección** contra las salpicaduras de agua
- **motor de tracción** en corriente alterna **AC** sin escobillas: menos mantenimiento y más potencia
- ruedas, rodillos y mástiles con cojinetes, pernos y casquillos **inoxidables**
- rueda motriz central amortiguada con carga regulable, para una **adherencia al suelo eficiente** en todo momento
- **tablero de mandos** de plástico resistente a los agentes corrosivos y **protegido**
- ejecución **cámara frigorífica** (a petición)

✓ CAPACIDAD DE CARGA DE HASTA 1.300 KG Y 1.500 KG

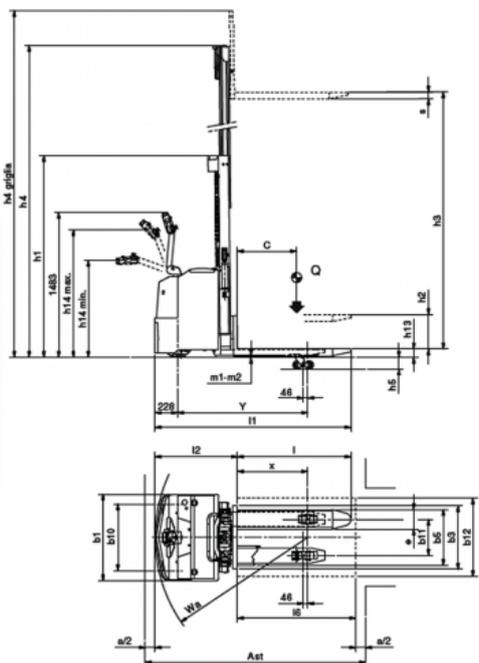
✓ DIMENSIONES ESPECIALES A PETICIÓN

✓ EJECUCIONES ESPECIALES A PETICIÓN

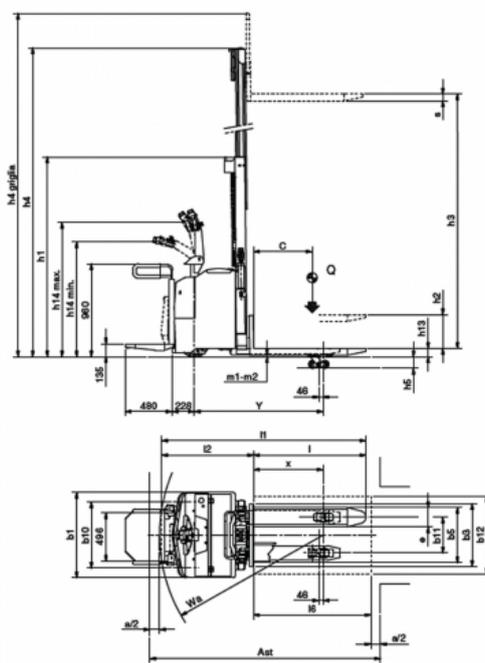
ALGUNOS OPCIONALES

-  PLATAFORMA OPERADOR
-  BATERÍA DE LITIO
-  BÁSCULA/IMPRESORA
-  USO CÁMARA FRIGORÍFICA

Tipo	Carretillas de acero inoxidable	Categoría	Elevadores de acero inoxidable con función incorporada de transportador para usos normales-intensivos
------	---------------------------------	-----------	---



(mm) 350



Características

	1.1	Fabricante				SAMAG	
Características	1.2	Modelo del fabricante				ELT INOX P ELT INOX P P.O.	
	1.3	Grupo propulsor (eléctrico, diésel, gasolina, gas, eléctrico de red)				Eléctrico	
	1.4	Tipo conducción (manual, conductor acompañado, de pie, sentado, recogepedidos)				de pie sentado	
	1.5	Capacidad de carga	Q	t		1.2 (1) (7)	
	1.6	Centro de gravedad de la carga	C	mm		600	
	1.8	Distancia de carga, desde eje hasta cara de horquillas	x	mm		713 (2)	
	1.9	Distancia entre ejes	Y	mm		1320 (2)	
Pesos	2.1	Peso propio (incluido batería)			Kg	1300 (3) 1390 (3)	
	2.2	Peso por eje con carga (delantero / trasero)			Kg	1103 / 1397 1173 / 1417	
	2.3	Peso por eje sin carga (delantero / trasero)			Kg	1000 / 300 1070 / 320	
Ruedas y chasis	3.1	Ruedas macizas, súper elásticas, neumáticas, poliuretano				Vulkollan	
	3.2	Dimensiones ruedas delanteras		mm		307 x 88 / 125 x 50	
	3.3	Dimensiones ruedas traseras		mm		85x70	
	3.5	Ruedas: cantidad delanteras / traseras (x = tracción)				1X - 2/4	
	3.6	Ancho de vía, delantera	b10	mm		685	
	3.7	Ancho de vía, trasero	b11	mm		370	
	Dimensiones	4.2	Altura mástil bajado	h1	mm		(ver tabla)
4.3		Elevación libre especial	h2	mm		(ver tabla)	
4.4		Altura elevación	h3	mm		(ver tabla)	
4.5		Altura mástil extendido	h4	mm		(ver tabla)	
4.6		Elevación inicial	h5	mm		120	
4.8		Altura asiento / pie hombre	h7	mm	---	135	
4.9		Altura de la barra timón en posición de marcha (mín./máx.) (mín. / max.)	h14	mm	992 / 1366	1186 / 1386	
4.15		Altura de las horquillas bajadas	h13	mm		87	
4.19		Longitud total	l1	mm	1985	2090	
4.20		Longitud hasta cara horquillas	l2	mm	835	940	
4.21		Ancho total (chasis / ejes de carga)	b1	mm	780 / 880	780 / 880	
4.22		Dimensiones horquillas	sl1ell	mm		70 x 200 x 1150	
4.24		Ancho del plato porta horquillas	b3	mm		700	
4.25		Ancho exterior sobre horquillas	b5	mm		570	
Prestaciones		5.1	Velocidad de marcha (con/sin carga)		Km/h	6 / 6	8 / 9 (5)
	5.2	Velocidad de elevación (con/sin carga)		m/s		0,12 / 0,22	
	5.3	Velocidad de descenso (con/sin carga)		m/s		0,30 / 0,24	
	5.7	Gradeabilidad superada (con / sin carga)		%		---	
	5.8	Máxima pendiente superable (con / sin carga)		%		7 / 9	
	5.10	Freno de servicio				Electrónico	
	Motor electrico	6.1	Motor de tracción, potencia KB 60'		KW		1,5 AC
		6.2	Motor elevación, prestaciones 15% ED		KW		2,5
		6.3	Batería según DIN 43531/35/36 A, B, C,				si
		6.4	Tensión batería / Capacidad nominal		V / Ah		24/240 24/320
6.5		Peso batería (± 5%)		Kg		215 265	
Altri dati	8.1	Tipo de tracción				Electrónico AC	
	8.4	Nivel de ruido, valor medio en el oído del conductor		dB/(A)		<70	

Ast comprende "a" (spazio di manovra) = 200 mm ed è inteso per posto pallet vuoto

(1) Come trasportatore + 20%

(2) Con stabilizzatori sollevati diminuisce di 46 mm

(3) Valori riferiti a "DL 3000"

(4) Diagonale secondo VDI + 145 mm

(5) Velocità con operatore seduto e protezioni laterali

(6) Sconsigliato poiché comporta ridotta visibilità

(7) A richiesta versione con capacità de carga di 1500 Kg

Dimensiones

DIMENSIONES DE LAS UNIDADES DE ELEVACIÓN

	Elevación	h3	h2	h1	h4	h4 parrilla
No telescópico NT	1700	1620	1620	2110	2130	2545
Duplex "D"	2500	2430	350	1810	2995	3360
	3000	2930	350	2060	3490	3860
	3500	3430	350	2310	3995	4360
Duplex "DL"	2500 (6)	2430	1270	1810	2990	3360
	3000	2930	1520	2060	3490	3860

(6) Sconsigliato poiché comporta ridotta visibilità